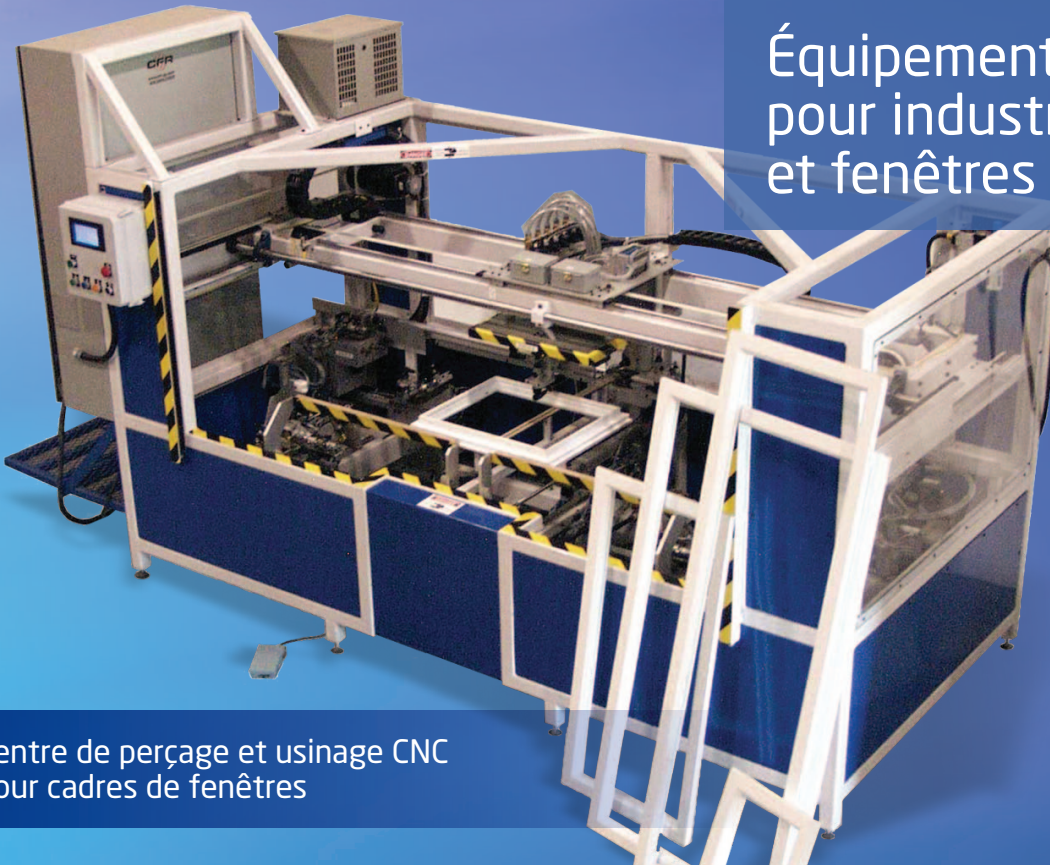
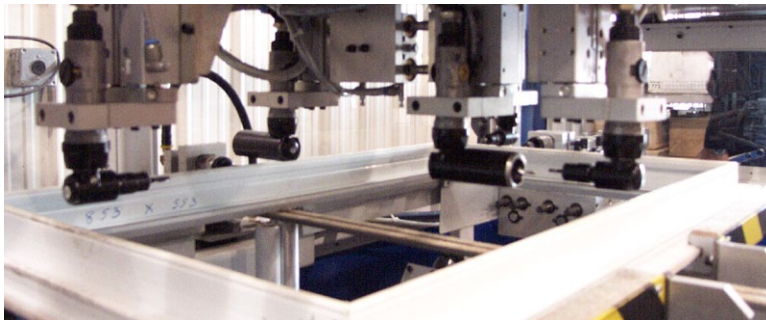


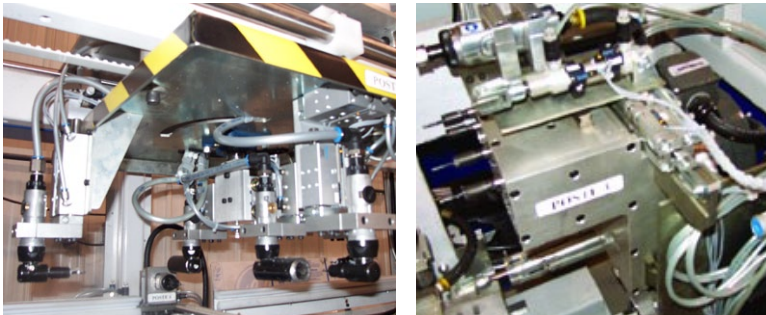
Équipements automatisés pour industries des portes et fenêtres



Centre de perçage et usinage CNC
pour cadres de fenêtres



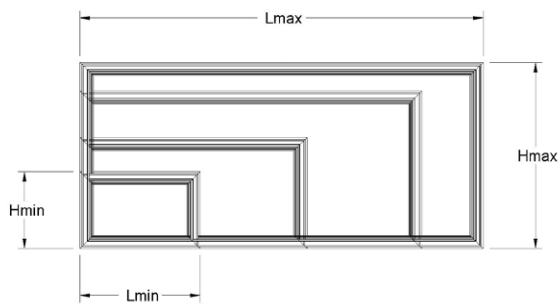
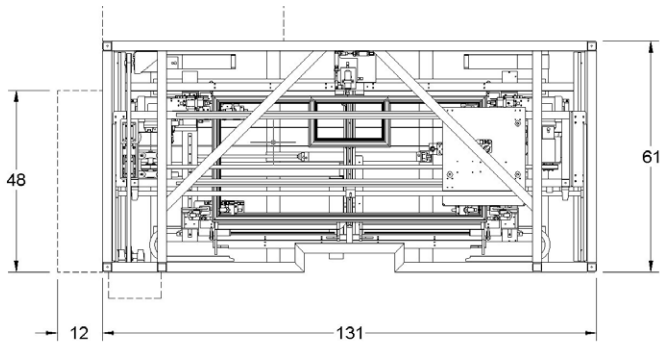
Auto-centrage et serrage automatique des cadres



Postes de perçage et d'usinage en opération simultanée permettant de faire un usinage complet en moins d'une minute/unité.

Caractéristiques générales de l'équipement

- Structure en acier robuste
- Roulements à billes linéaires pour tous les déplacements assurant une plus grande précision
- Déplacement des axes x et y par servo-moteurs
- Reconnaissance automatique des formats de cadres et lancement automatique des programmes de perçage et d'usinage
- Temps de cycle optimisé de 30 à 70 secondes/cadre selon la complexité
- Conçu et programmé pour volets fixes, ouvrant, gauche ou droit
- Équipement programmé pour les standards de fenêtres canadiennes et américaines

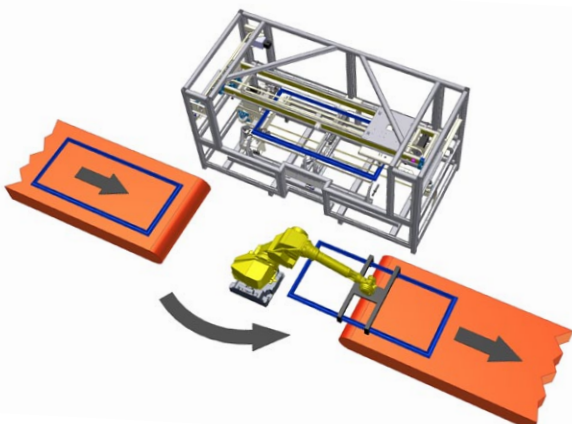


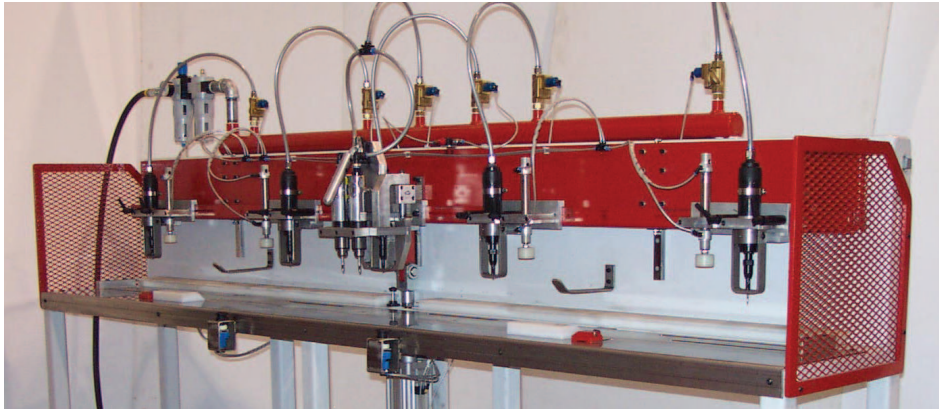
Autres caractéristiques

- Équipement compact utilisant peu d'espace plancher
- Qualité constante au perçage/usinage
- Équipements simples d'entretien
- Communication ethernet
- Rapidité, précision et qualité constante à chaque cadre
- Opération simple et sécuritaire
- Alimentation générale électrique : 208 A 600V 3 PH 60 Hz
pneumatique : 100psi

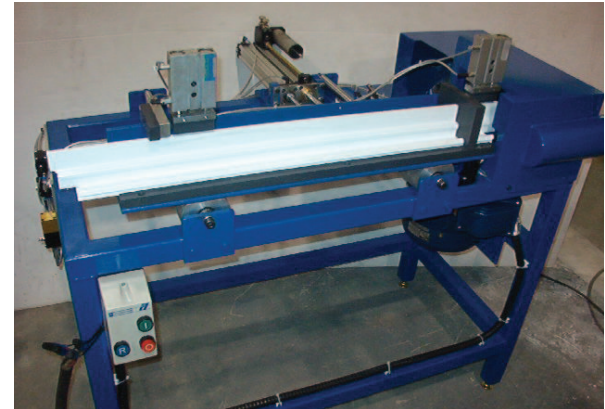
Options disponibles

- Chargement/déchargement entièrement automatisé (intégration de manipulateur ou de robot)
- Interface opérateur à écran tactile couleur
- Rapports de productions

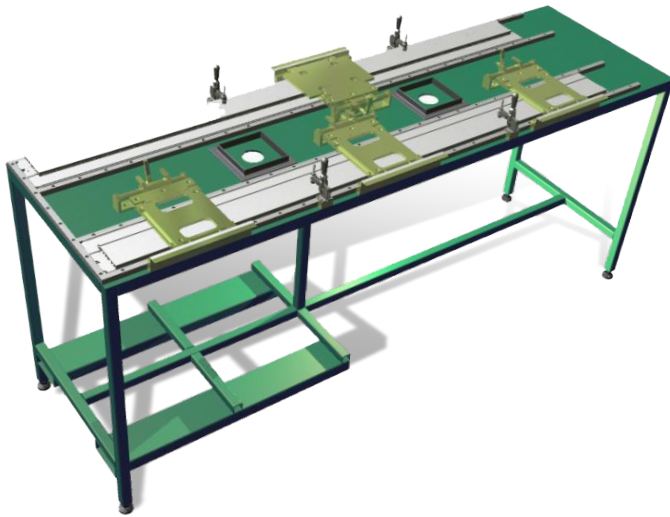




Équipements de perçage multi-têtes



Équipements spécialisés pour usinage de menaux



Équipements d'usinage pour profilés de PVC

